

HÄNSELER

SWISS PHARMA
LIQUID SOLUTIONS



Matières premières pharmaceutiques et fabrication à façon par Hänseler Swiss Pharma

LIQUID SOLUTIONS

BY HÄNSELER SWISS PHARMA

Les GMP sont notre ADN – nous concrétisons vos projets de produits, pour votre succès commercial.



Nous soutenons nos partenaires tout au long de la création de valeur avec enthousiasme et vous proposons des solutions sur mesure de qualité suisse, pour votre succès commercial. Du développement de produits jusqu'à la prospection des marchés en passant par l'achat, la fabrication et la confection, nous proposons des processus fluides pour une confiance solide dans l'environnement pharmaceutique, cosmétique et alimentaire.

- **Sirops**
- **Solutions à base d'huile**
- **Solutions aqueuses**
- **Solutions chimiques**
- **Solutions alcooliques (réglementation ATEX)**
- **Solvants**
- **Précurseurs de solutions pharmaceutiques**
- **Huiles essentielles / huiles**
- **Extraits liquides et épais**
- **Teintures végétales à partir de plantes fraîches ou séchées**
- **Réduction AP de liquides (alcaloïde pyrrolizidinique)**

DÉVELOPPEMENT

VOS SPÉCIALISTES DANS LE TRAITEMENT
ET LA TRANSFORMATION DES MATIÈRES
PREMIÈRES

Nous vous apportons volontiers notre soutien dans
le développement...

- d'un principe actif végétal (extrait)
- d'un lot de médicaments prêts à l'emploi / compléments alimentaires,
jusqu'à la définition d'un conditionnement dans un emballage adapté
- de méthodes d'extraction adéquates pour les matières premières végétales
- d'extraits liquides et épais
- de mélanges prêts à l'emploi

La transformation
des matières premières
en principes pharmaceutiques
actifs (PPA), y compris la
documentation correspondante,
compte parmi nos
compétences clés.



ACHAT DE MATIÈRES PREMIÈRES

NOTRE SAVOIR-FAIRE, POUR VOTRE SUCCÈS



- Achats de matières premières liquides à la source : **grande qualité et prix avantageux**
- Livraison de matières premières en différentes qualités **spécifiques à chaque client**
- Accès à des **stupéfiants de haute qualité**, qui peuvent être transformés en solution
- **Connaissances approfondies des matières premières** pour différentes exigences clients
- Egalement spécialiste des matières premières liquides avec **exigences de sécurité élevées / substances dangereuses**

Notre gamme étoffée de matières premières pharmaceutiques, sous forme de produits commercialisés ou fabriqués par nos soins, comprend plus de 3000 références différentes, parmi lesquelles les matières premières liquides des classes suivantes :

- Huiles essentielles
- Stupéfiants
- Produits chimiques liquides
- Ethanols
- Solutions
- Solvants
- Huiles / matières premières oléochimiques
- Acides et bases
- Eaux diverses

Les quantités minimales de commande varient selon la matière première. Nous vous conseillerons volontiers et vous donnerons une vue d'ensemble des matières premières liquides disponibles.

« L'achat de matières premières liquides selon les exigences spécifiques du client compte parmi les compétences clés de Hänseler Swiss Pharma. Même pour les produits soumis à des exigences de sécurité strictes, nous pouvons nous appuyer sur notre solide connaissance de nos clients et des matières premières. Hänseler Swiss Pharma dispose d'accès commerciaux exclusifs, qui nous permettent d'obtenir des matières premières difficiles à trouver, pour notre clientèle exigeante. »

Dr. Dominik Hauser, directeur et CEO

FABRICATION

NOTRE SAVOIR-FAIRE, POUR VOTRE SUCCÈS



- **Fabrication conforme aux GMP** de tous les liquides, solutions chimiques (solides), PPA, extraits spéciaux et sirops courants
- **Grande compétence de fabrication** pour différentes tailles de lots (0.5 à 12'000 litres)
- **Préparation d'une documentation complète**
- **Manipulation de substances dangereuses**
- **Grand savoir-faire technologique**

Outre l'achat, la transformation de matières premières liquides constitue une compétence clé de Hänseler Swiss Pharma. Forts de nos longues années d'expérience, nous sommes en mesure **de répondre aux besoins de nos clients rapidement et avec flexibilité**. Nous sommes **experts dans la transformation de marchandises dangereuses en différentes tailles de conditionnement (même pour de petites quantités)**. Dans le domaine des **extraits spéciaux présentant un profil d'action**, nous sommes en mesure de nous positionner en particulier sur le **marché des produits phyto** grâce à notre connaissance approfondie des matières premières et nos sources d'approvisionnement directes.

Solutions chimiques (conforme aux GMP)



PPA et excipients

Substances dangereuses
(acides, bases, essence, etc.)

Remplissage sous gaz inerte

Substances explosives

Extraits spéciaux et teintures



Teintures mères

Extrait d'encens

Teinture d'opium

Extrait de capsicum

Extrait de jusquiame

Extrait de cannabis

INSTALLATION DE MÉLANGE ET DE DISTILLATION BÜCHI



Caractéristiques techniques

Volume de remplissage	Cuve de réaction 110 litres
Pression min./max. admise	-1/+0.5 bar
Température	max. 200 °C

Autres spécifications

- Agitateur à hélice avec motoréducteur coaxial ATEX
- Capteur de température du réacteur intégré à la contre-pale
- Capteur de température du verre dans la conduite d'évacuation des vapeurs
- Sonde de mesure de pression
- Conforme ATEX

INSTALLATION DE MÉLANGE ET DE DISTILLATION CROMA TECH



Caractéristiques techniques

Volume de remplissage	Réservoir de travail 500 litres (cuve intérieure Ø 1000 mm, double-paroi)
-----------------------	--

Autres spécifications

- Agitateur en ancre
- Agitateur secondaire
- Conforme ATEX

CUVE DE PRÉPARATION AB-2100 VAKUMIX



Caractéristiques techniques

Volume utile min.	env. 210 litres
Volume utile max.	2100 litres
Pression max. réservoir intérieur	-1/+2 bars
Température produit max.	132 °C
Système	fermé

Système d'homogénéisation

Taille d'homogénéisateur	G2
Plage de vitesses	500 – 4800 tr/min

Autres spécifications

- Dispositif d'aspiration des poudres sous le niveau de liquide
- Réglage de la pression et du vide
- Dispositif de nettoyage en place
- Dispositif SIP
- Conforme ATEX

CUVES D'HOMOGENÉISATION FLEXIBILITÉ 2× 12'000 LITRES



Caractéristiques techniques

Volume utile min.	12'000 litres
Pression max. réservoir intérieur	sans pression
Température produit max.	80 °C
Système	fermé
Agitateur	agitateur magnétique
Processus de nettoyage	nettoyage en place

Autres spécifications

- Pour la production de mélanges liquide-liquide et solide-liquide
- Y compris pour les liquides inflammables
- Inertage possible (sans apport d'oxygène)
- Taille de lot 12'000 litres
- Sécurité des processus, car tous les processus sont automatisés et contrôlés
- Qualifié et validé
- Pas de contamination croisée
- Conforme ATEX

Installation à la pointe de la technologie, processus entièrement automatisés, inertage : ce sont nos deux nouvelles cuves de 12'000 litres. Elles offrent une grande sécurité des processus et de multiples possibilités de fabrication.



« Avec notre
offre de prestations
Liquid Solutions nous
répondons aux exigences
les plus élevées de
nos clients. »

CONFECTION

NOTRE SAVOIR-FAIRE, POUR VOTRE SUCCÈS



- Remplissage conforme aux **GMP** de toutes les solutions (de matières solides) chimiques et substances dangereuses
- Remplissage sous gaz inerte (azote, argon)
- Remplissage de matières premières et protection contre les explosions
- Solutions de conditionnement spécifiques au client en cuves de différents types et tailles
- Remplissage de doses individuelles

Hänseler Swiss Pharma est non seulement spécialisé dans l'achat et la fabrication de matières premières liquides, mais aussi dans la **confection ou le remplissage de cuves de différents types et tailles. Les cuves prêtes à l'emploi avec conditionnement primaire et secondaire, ainsi que les cuves industrielles peuvent être réalisées entièrement sur mesure**, selon les besoins du client. Outre le remplissage des liquides livrés ou fabriqués dans les locaux de Hänseler Swiss Pharma, nous proposons également un **service de reconditionnement des matières premières liquides dans le respect des exigences des GMP.**

Solutions de conditionnement



Fûts cerclés
de 200 litres
en plastique
ou acier



10 à 1000 ml
en verre et
plastique



IBC 1000 litres



5 à 25 litres
en plastique



Dès 25 litres
en plastique
et acier

INSTALLATION DE REMPLISSAGE (UDF4020) /
SCELLAGE (KS1020)
BAUSCH ET STRÖBEL



Caractéristiques techniques

Volumes de remplissage	10 à 1100 ml
Dosage	par 4 pompes rotatives sans soupape
Objets ronds	Ø 16 à 100 mm
Objets plats	min. 16 × 16 mm, max. 120 × 100 mm
Hauteur	min. 35 mm, max. 320 mm
Rendement	jusqu'à 40 pièces par minute

Autres spécifications

- Gazage à l'azote possible pendant le processus de remplissage et de scellage
- Scellage avec compte-gouttes, associé à des couvercles à vis avec bague d'inviolabilité, capsules pilfer proof ou capsules distributrices
- Etiquetage possible de l'avant et de l'arrière

ENCARTONNEUSE VARIO C5
WIEDERKEHR VERPACKUNGSMASCHINEN



DOCUMENTATION

NOTRE SAVOIR-FAIRE, POUR VOTRE SUCCÈS

Les exigences des autorités et des clients rendent la documentation toujours plus pertinente. Nous considérons que la documentation est à la fois une preuve de qualité de nos produits et une prestation en faveur de nos clients ; nous proposons différents packs de documentation.

Packs de documentation pour les principes actifs pharmaceutiques

ASMF Package (Active Substance Master File)

CTD Module 3 – Part 3.2 S

Technical Package

Documents relatifs au CTD Module 3 – Part 3.2 S :

- Informations générales, notamment nomenclature, structure
- Réalisation de diagrammes de flux
- Données de stabilité
- Contrôle de stérilité
- Documentation sur les matières premières (SDS, autres documents techniques)

Phyto Package

Statement relatif au CTD Module 3 – Part 3.2 S :

- Certificat d'analyses avec Supply Chain complet
- Procès-verbal de récolte
- Certificat de provenance
- Documentation sur les matières premières (SDS, autres documents techniques)
- Contrôle de présence de pesticides, métaux lourds, aflatoxines
- Alcaloïdes pyrrolizidiniques
- Microbiologie
- Réalisation de diagrammes de flux
- Contrôles de stabilité selon les critères du client

Pack de documentation pour les médicaments prêts à l'emploi

CTD Module 3 – Part 3.2 P

Préparation des documents nécessaires selon les informations des clients.

Packs de documentation pour les produits cosmétiques

Le pack contient tous les documents nécessaires pour la création du PIF.

Sur demande, nous pouvons également confier la rédaction du rapport de sécurité.

Pack de documentation pour les excipients

Le pack contient les exigences relatives aux excipients selon l'ICH Q9.





Hänseler Swiss Pharma
Industriestrasse 35
9100 Herisau, Suisse
T +41 71 353 58 58
www.haenseler.ch
info@haenseler.ch

Hänseler Pharma GmbH
Fischerstraße 11
DE-67655 Kaiserslautern
T +49 631 6277 9955
www.haenseler-pharma.de
info@haenseler-pharma.de

Suivez-nous sur les réseaux sociaux



HÄNSELER 
SWISS PHARMA