

HÄNSELER

SWISS PHARMA
LIQUID SOLUTIONS



Pharmazeutische Rohstoffe und Lohnherstellungen von Hänseler Swiss Pharma

AUF EINEN BLICK

GMP IST UNSERE DNA –
WIR REALISIEREN IHRE PRODUKTIDEEN
ZUM MARKTERFOLG.



Mit Begeisterung und schweizerischem Qualitätsanspruch unterstützen wir unsere Partner entlang der gesamten Wertschöpfung und bieten Ihnen massgeschneiderte Lösungen für Ihren Markterfolg. Von der Produktentwicklung über die Beschaffung, Herstellung und Konfektionierung bis hin zur erfolgreichen Markterschliessung bieten wir flüssige Abläufe für festes Vertrauen in der Pharma-, Kosmetik- und Lebensmittelindustrie.

Fertigprodukte und 3000 Rohstoffe

- Arzneimittel, Medizinprodukte, Nahrungsergänzungsmittel und Kosmetika
- API, Excipients inkl. Gefahrgut und Betäubungsmittel
- Batchgrössen nach Kundenwunsch
- Private Label
- Marktzugang in die Schweiz

Rohstoff-
Liste



Re-Packaging unter GMP-Bedingungen

Sehr grosse Mengen in Kleingebinde umfüllen.

Gebinde-
Liste



CMO-Transfer Projekte

Wir sind in Lohnherstellungstransfers unter ATEX-, GMP- und FDA-Bedingungen spezialisiert.

CMO
Semi Solid



Dokumentation

- Active Substance Master File (ASMF) CTD Module 3.2 S
- Gängige technische und phytopharmazeutische Dokumente
- Serialisierung: Auf Anfrage

CMO
Solid



LIQUID SOLUTIONS

BY HÄNSELER SWISS PHARMA



Chargengrösse

0.5 bis 12'000 Liter

Packung

10 bis 1000 ml	Flasche	Kunststoff oder Glas
5 bis 25 Liter	Kanister	Kunststoff
25 bis 64 Liter	Fass	Kunststoff oder Edelstahl
220 Liter	Spundfass	Kunststoff oder Stahl
1000 Liter	IBC	Kunststoff

Mindestbestellmenge produktabhängig,
Sonderherstellungen starten ab 20 Liter, Details auf Anfrage.

- **Flüssig- und Dickextrakte**
- **Frisch- und Trockenpflanzentinkturen**
- **Ätherische Öle / Öle**
- **Sirupe**
- **Ölige und wässrige Lösungen**
- **Chemische Lösungen**
- **Alkoholische Lösungen (ATEX-Richtlinie)**
- **Lösungsmittel**
- **Vorstufen pharmazeutischer Lösungen**
- **PA-Reduktion von Flüssigkeiten (Pyrrolizidanalkaloid)**

WEITERE GALENISCHE FORMEN

Semi Solid Solutions Salben, Cremes, Pasten, Fette, Emulsionen.



Chargengrösse

60 bis 720 Liter

Packung

30 bis 500 ml	Tiegel	Kunststoff
3 bis 250 ml	Tuben	Kunststoff oder Aluminium

Solid Solutions Pflanzliche, chemische und metallische Mischungen und Granulate.



Chargengrösse

110 bis 2000 Liter

Packung

5g bis 25 kg	Dosen	Kunststoff
Sachets und Sticks: Auf Anfrage		

ENTWICKLUNG

IHRE SPEZIALISTEN IN DER VERARBEITUNG
UND VEREDELUNG VON ROHSTOFFEN

Wir sind spezialisiert auf die Entwicklung von Extrakten und Verfahren.

- Entwicklung eines pflanzlichen Wirkstoffs (Flüssig- / Dickextrakt)
- Definition der Abfüllung in geeignete Packmittel
- Entwicklung von Extraktionsmethoden für pflanzliche Ausgangsstoffe
- Aufstellung von korrekten Validierungsmethoden und analytischen Prüfungen

Wir unterstützen auf Anfrage:

- Entwicklung eines Bulks von Arzneimitteln / Nahrungsergänzungsmitteln (NEM)
- Entwicklung einer Fertigmischung

Die Veredelung
von Rohstoffen zu Active
Pharmaceutical Ingredients (API)
inklusive entsprechender
Dokumentation zählt zu unseren
Kernkompetenzen.



BESCHAFFUNG VON ROHSTOFFEN

UNSER KNOW-HOW FÜR IHREN ERFOLG



- Beschaffung von Flüssig-Rohstoffen an der Quelle: **Hohe Qualität und Preisvorteil**
- Rohstoffbelieferung in unterschiedlichen **kundenspezifischen Qualitäten**
- Zugang zu **qualitativ hochwertigen Betäubungsmitteln**, die zu Lösungen weiterverarbeitet werden
- **Fundiertes Rohstoffverständnis** für unterschiedliche Kundenanforderungen
- Spezialist auch für Flüssig-Rohstoffe mit **hohen Sicherheitsanforderungen / Gefahrstoffe**

Unser breites Sortiment an pharmazeutischen Rohstoffen, die wir entweder als Handelsprodukte oder aus eigener Herstellung anbieten, umfasst mehr als 3000 unterschiedliche Produkte. Darunter fallen auch Flüssig-Rohstoffe in folgenden Klassen:

- **Ätherische Öle**
- **Betäubungsmittel**
- **Chemikalien flüssig**
- **Ethanole**
- **Lösungen**
- **Lösungsmittel**
- **Öle / Oleochemische Rohstoffe**
- **Säuren und Laugen**
- **Div. Wasser**

Die Mindestabnahmemengen variieren je nach Rohstoff. Gerne beraten wir Sie persönlich und geben Ihnen eine Übersicht über die verfügbaren Flüssig-Rohstoffe.

Die Beschaffung von Rohstoffen nach kundenspezifischen Anforderungen gehört zur Kernkompetenz von Hänseler Swiss Pharma. Auch bei Produkten mit hohen Sicherheitsanforderungen können wir auf unser tiefgreifendes Kunden- und Rohstoffverständnis zurückgreifen. Hänseler Swiss Pharma verfügt über exklusive Handelszugänge, sodass wir auch schwer zugängliche Rohstoffe für unsere anspruchsvolle Kundschaft beschaffen können.

Dr. Dominik Hauser, Geschäftsführer CEO

HERSTELLUNG

UNSER KNOW-HOW FÜR IHREN ERFOLG



- **GMP-konforme Herstellung** aller gängigen chemischen (Feststoff-)Lösungen, Flüssigkeiten, API sowie Spezialextrakte und Sirupe
- **Hohe Herstellungskompetenz** für unterschiedliche Chargengrößen (0.5 bis 12'000 Liter)
- **Bereitstellung einer vollständigen Dokumentation**
- **Verarbeitung von Gefahrgut**
- **Hohes technologisches Know-how**

Nebst der Beschaffung ist auch die Verarbeitung von Flüssig-Rohstoffen eine Kernkompetenz von Hänsele Swiss Pharma. Durch unsere langjährige Expertise sind wir in der Lage, **schnell und flexibel auf Kundenbedürfnisse einzugehen**. Wir sind **Experten in der Verarbeitung von Gefahrgut in unterschiedlichen Gebindegrößen (auch für kleine Auftragsmengen)**. Im Bereich der **Spezialextrakte mit Wirkprofil** können wir uns vor allem im **Phyto-Segment** aufgrund tiefgreifendem Rohstoffverständnis und Direktquellen profilieren.

Chemische Lösungen (GMP-konform)



API und Excipients

Gefahrgut
(Säuren, Laugen, Benzin, usw.)

Abfüllung unter Schutzgas

Explosivstoffe

Spezialextrakte und Tinkturen



Urtinkturen

Weihrauch-Extrakt

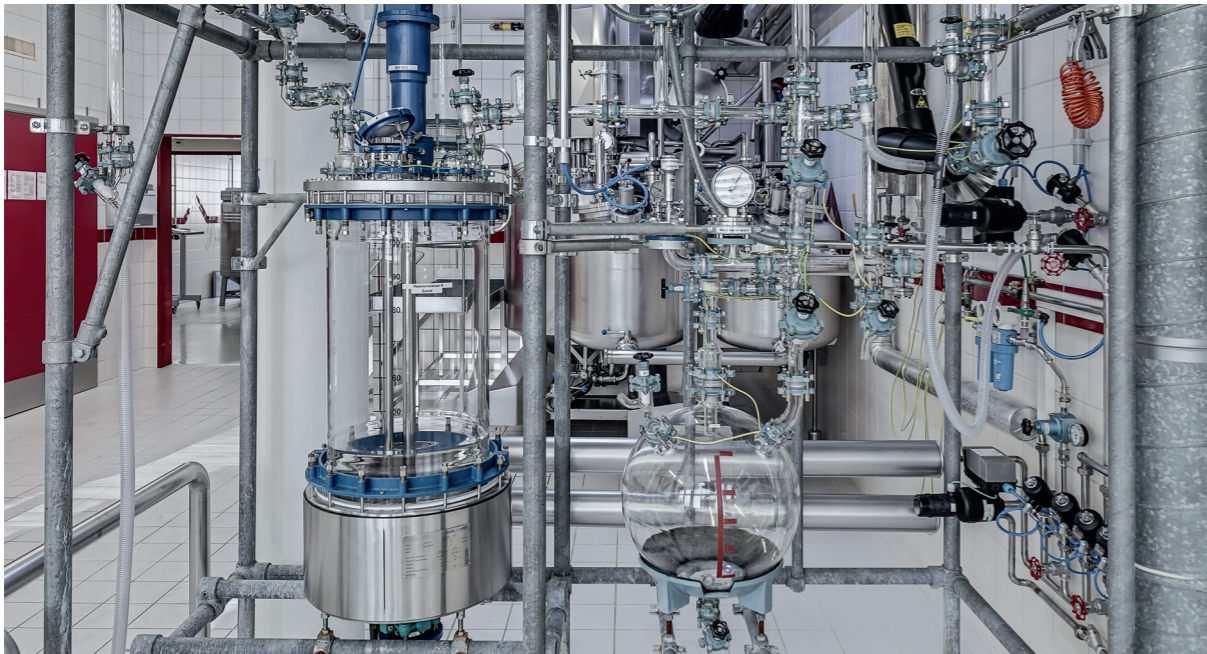
Opiumtinktur

Capsicum-Extrakt

Bilsenkraut-Extrakt

Cannabis-Extrakt

RÜHR- UND DESTILLATIONSANLAGE BÜCHI



Technische Angaben

Füllvolumen	Reaktionskessel 110 Liter
Min./ Max. zul. Druck	-1/+0.5 bar
Temperatur	max. 200 °C

Weitere Spezifikationen

- Propellerrührer mit ATEX-Stirnradgetriebemotor
- Temperaturfühler Reaktor in Stromstörer integriert
- Temperaturfühler Glas Brüdenleitung
- Druckmesssonde
- ATEX-konform

RÜHR- UND DESTILLATIONSANLAGE CROMA TECH



Technische Angaben

Füllvolumen	Prozessbehälter 500 Liter (Innentank Ø 1000 mm, Doppelmantel)
--------------------	--

Weitere Spezifikationen

- Ankerrührwerk
- Nebenrührer
- ATEX-konform

ANSATZBEHÄLTER AB-2100 VAKUMIX



Technische Angaben

Min. Nutzungsvolumen	ca. 210 Liter
Max. Nutzungsvolumen	2100 Liter
Max. Druck Innenbehälter	-1/+2 bar
Max. Produkttemperatur	132 °C
System	geschlossen

Homogenisiersystem

Homogenisatorgröße	G2
Drehzahlbereich	500 bis 4800 U/min

Weitere Spezifikationen

- Einsaugvorrichtung für Pulver unter Flüssigkeitsspiegel
- Druck- und Vakuumregelung
- CIP-Reinigungsvorrichtung
- SIP-Vorrichtung
- ATEX-konform

HOMOGENISIERUNGS-TANKS 2× 12'000 LITER FLEXIBILITÄT



Technische Angaben

Min. Nutzungsvolumen	3000 kg
Max. Nutzungsvolumen	10'000 kg oder 12'000 Liter
Max. Produktionstemperatur	80 °C
System	geschlossen
Rührwerk	Bodenmagnetrührwerk
Reinigungsprozess	CIP

Weitere Spezifikationen

- Zum Herstellen von Mischungen flüssig-flüssig und fest-flüssig
- Auch für brennbare Flüssigkeiten
- Inertisierung ist möglich (ohne Sauerstoffzufuhr)
- Chargengröße 10'000 kg oder 12'000 Liter
- Prozesssicherheit, da alle Prozesse kontrolliert automatisiert ablaufen
- Qualifiziert und validiert
- Keine Kreuzkontamination
- ATEX-konform

State-of-the-art Anlage, vollständig automatisierte Prozesse, Inertisierung: das sind unsere beiden neuen 12'000-Liter-Tanks. Sie bieten hohe Prozesssicherheit und vielfältige Möglichkeiten bei der Herstellung.

«Mit unserem
Leistungsangebot
Liquid Solutions
erfüllen wir die
höchsten Ansprüche
unserer Kunden.»



KONFEKTIONIERUNG

UNSER KNOW-HOW FÜR IHREN ERFOLG



- **GMP-konforme Abfüllung** aller gängigen chemischen (Feststoff-)Lösungen und Gefahrstoffe
- **Abfüllung unter Schutzgas** (Stickstoff, Argon)
- **Abfüllung von Rohstoffen und Explosionsschutz**
- **Kundenspezifische Packungslösungen** in unterschiedlichen Gebindetypen und -größen
- **Abfüllung von Einzeldosen**

Hänseler Swiss Pharma ist nicht nur auf die Beschaffung und Herstellung von Flüssig-Rohstoffen spezialisiert, sondern auch auf die **Konfektionierung bzw. Abfüllung in unterschiedliche Gebindetypen und -größen. Fertigbinde inklusive Primär- und Sekundärverpackungen sowie Industriebinde können individuell, ganz nach Kundenbedürfnis** zusammengestellt werden. Nebst der Abfüllung von beigestellten oder in der Hänseler Swiss Pharma hergestellten Flüssigkeiten bieten wir auch **Repacking von Flüssig-Rohstoffen unter GMP-Anforderungen an.**

Verpackungslösungen



200 Liter
Spundfässer
aus Kunststoff
oder Stahl



10 bis 1000 ml
aus Glas und
Kunststoff



1000 Liter IBC



5 bis 25 Liter
aus Kunststoff



Ab 25 Liter
aus Kunststoff
und Edelstahl



Tanklastwagen

FLÜSSIGLINIE MIT SERIALISIERUNG RYCHIGER



Technische Angaben

Füllmengen	10 bis 500 ml
Leistung	bis 50 Stück pro Minute

Weitere Spezifikationen

- Serialisierung möglich
- Erstöffnungsschutz möglich
- Automatische Messbecherzuführung
- Dosierung mittels Drehkolbenpumpe
- ATEX-konform

KANISTERFÜLLANLAGE FEIGE



Technische Angaben

Füllmengen	3 bis 30 Liter
Kanistergrösse	200 × 116 × 188 mm bis 500 × 252 × 290 mm (H × B × L)
Reinigungsprozess	CIP

Weitere Spezifikationen

- ATEX-konform

ABFÜLL- (UDF4020) / VERSCHLIESSANLAGE (KS1020) BAUSCH UND STRÖBEL



Technische Angaben

Füllmengen	10 bis 1100 ml
Dosierung	mittels 4 ventillosen Drehkolbenpumpen
Rundobjekte	Ø 16 bis 100 mm
Flachobjekte	min. 16 × 16 mm, max. 120 × 100 mm
Höhe	min. 35 mm, max. 320 mm
Leistung	bis 40 Stück pro Minute

Weitere Spezifikationen

- Begasen mit Stickstoff während Füll- und Verschlussprozess möglich
- Verschluss durch Tropfeinsatz kombiniert mit Schraubkappen mit Abreissring, Pilferproofkappen oder Spenderkappen
- Etikettierung Vorder- und Rückseite möglich

KARTONIERER VARIO C5 WIEDERKEHR VERPACKUNGSMASCHINEN



DOKUMENTATION

UNSER KNOW-HOW FÜR IHREN ERFOLG

Aufgrund von Behörden- und Kundenanforderungen werden Dokumentationen immer bedeutender. Wir sehen Dokumentationen als Qualitätsausweis unserer Produkte sowie auch als Serviceleistung für die Kundschaft und bieten verschiedene Dokumentationspakete an.

Dokumentationspakete für pharmazeutische Wirkstoffe

ASMF Package (Active Substance Master File)

CTD Module 3 – Part 3.2 S

Technical Package

Unterlagen zu CTD Module 3 – Part 3.2 S:

- Generelle Informationen wie Nomenklatur, Struktur
- Flow-Chart Herstellung
- Stabilitätsdaten
- Dokumentation zu Ausgangssubstanzen (SDS, weitere technische Dokumente)

Phyto Package

Statement zu CTD Module 3 – Part 3.2 S:

- Analysenzertifikat mit kompletter Supply Chain
- Ernteprotokoll
- Herkunftsnachweis
- Dokumentation zu Ausgangssubstanzen (SDS, weitere technische Dokumente)
- Prüfung auf Pestizide, Schwermetalle, Aflatoxine
- Pyrrolizidinalkaloide
- Mikrobiologie
- Flow-Chart Herstellung
- Stabilitätsprüfungen nach Kundenvorgabe

Dokumentationspaket für Fertigarzneimittel

CTD Module 3 – Part 3.2 P

Zusammenstellung notwendiger Unterlagen nach Kundenangaben.

Dokumentationspaket für kosmetische Produkte

Das Paket beinhaltet alle Dokumente, die für eine PIF-Erstellung notwendig sind. Auf Wunsch können wir auch den Sicherheitsbericht in Auftrag geben.

Dokumentationspaket für Hilfsstoffe

Das Paket beinhaltet die Anforderungen Hilfsmittel nach ICH Q9.



Hänseler Swiss Pharma
Industriestrasse 35
9100 Herisau, Schweiz
T +41 71 353 58 58
www.haenseler.ch
info@haenseler.ch

Hänseler Pharma GmbH
Fischerstraße 11
DE-67655 Kaiserslautern
T +49 631 6277 9955
www.haenseler-pharma.de
info@haenseler-pharma.de

Folgen Sie uns auf Social Media



HÄNSELER 
SWISS PHARMA