

ANSATZBEHÄLTER AB-2100

VAKUMIX



Technische Angaben

Min. Nutzungsvolumen	ca. 210 Liter
Max. Nutzungsvolumen	2100 Liter
Max. Druck Innenbehälter	-1/+2 bar
Max. Produkttemperatur	132 °C
System	geschlossen

Homogenisiersystem

Homogenisatorgröße	G2
Drehzahlbereich	500 – 4800 U/min

Weitere Spezifikationen

- Einsaugvorrichtung für Pulver unter Flüssigkeitsspiegel
- Druck- und Vakuumregelung
- CIP-Reinigungsvorrichtung
- SIP-Vorrichtung
- ATEX-konform