

CUVES D'HOMOGENÉISATION FLEXIBILITÉ 2× 12'000 LITRES



Caractéristiques techniques

Volume utile min.	12'000 litres
Pression max. réservoir intérieur	sans pression
Température produit max.	80 °C
Système	fermé
Agitateur	agitateur magnétique
Processus de nettoyage	nettoyage en place

Autres spécifications

- Pour la production de mélanges liquide-liquide et solide-liquide
- Y compris pour les liquides inflammables
- Inertage possible (sans apport d'oxygène)
- Taille de lot 12'000 litres
- Sécurité des processus, car tous les processus sont automatisés et contrôlés
- Qualifié et validé
- Pas de contamination croisée
- Conforme ATEX

Installation à la pointe de la technologie, processus entièrement automatisés, inertage : ce sont nos deux nouvelles cuves de 12'000 litres. Elles offrent une grande sécurité des processus et de multiples possibilités de fabrication.